

UFIBER

SURFACE BRUSH - HOW TO USE

Belangrijkste kenmerken:

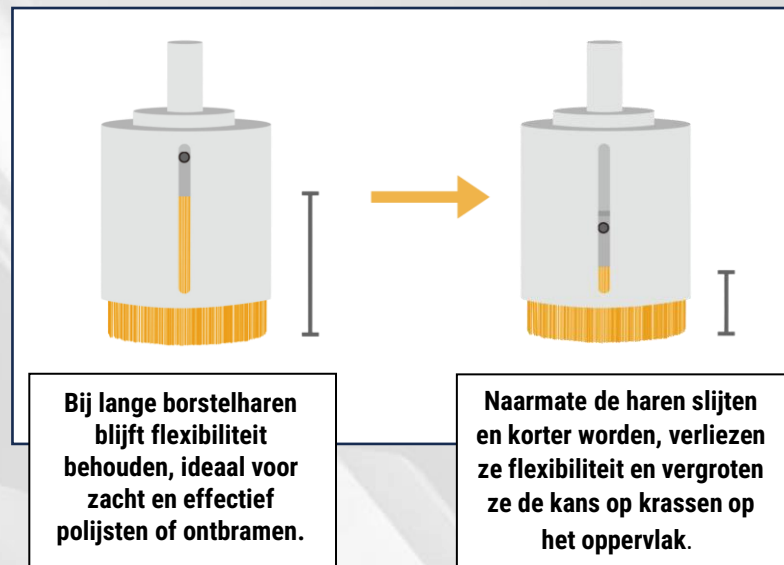
- Ontworpen voor oppervlaktepolijsten en ontbramen.
- Ideaal voor uniforme afwerking van vlakke oppervlakken.
- Borstels passen in een huls met de gereedschapsschacht, ideaal voor geautomatiseerd ontbramen in CNC-machines, robots en bewerkingscentra.
- Gemaakt van keramische vezel, verwijdt bramen met de snijkanten van de vezels.



UFIBER

SURFACE BRUSH - HOW TO USE

BRUSH PROJECTION ADJUSTMENT

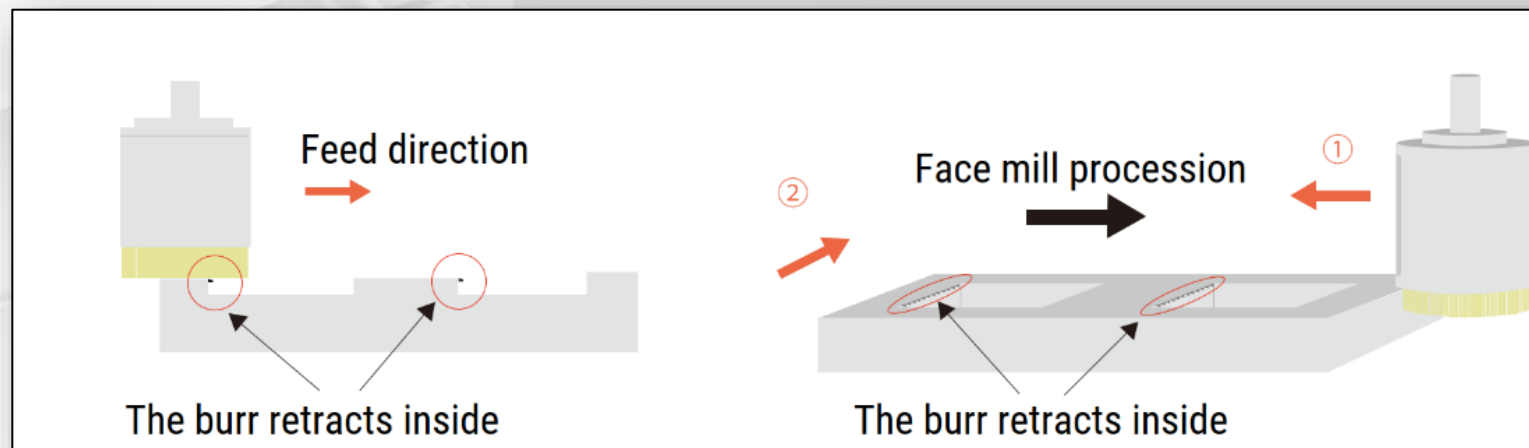


Effectieve braamverwijdering bij precisiebewerking

Stap 1: Na precisiebewerking ontstaan doorgaans bramen aan de zijkant van de sleuf.

Stap 2: Bij verdere bewerking in één richting kunnen deze bramen verschuiven en zich ophopen in de sleuf.

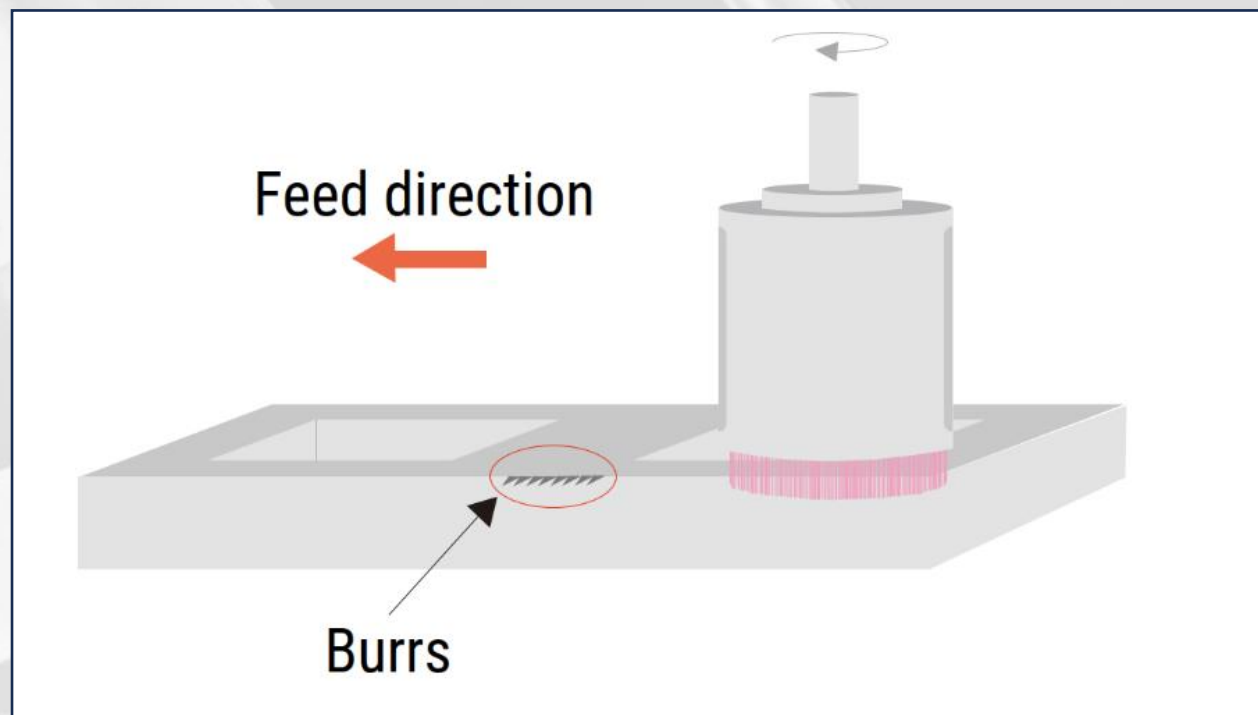
Stap 3: Om de bramen te verwijderen, plaats de vezelborstels gericht naar de bramen (richting ① of ②) en verwijder ze door de borstelrichting om te keren.



UFIBER SURFACE BRUSH - HOW TO USE

Voedingsrichting voor het verwijderen van zijbramen

Gebruik een vezelborstel met de opwaartse snijmethode, waarbij de borstel de bramen van onderaf omhoog duwt.



UFIBER

SURFACE BRUSH - HOW TO USE

Veelzijdige oppervlakteborstel voor efficiënte kruisgat-braamverwijdering

De oppervlakteborstel kan ook functioneren als kruisgatborstel: door centrifugale kracht tijdens rotatie zet de borstel uit en verwijdt efficiënt fijne bramen van de binnenoppervlakken van cilinders.

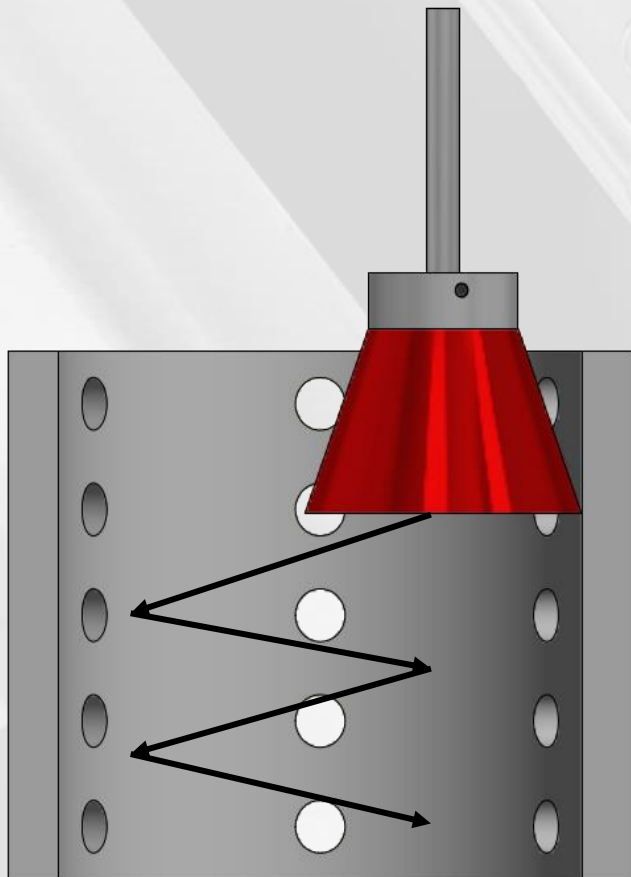
UF1625 / UF-FB-**W**-D025-L75
at 5000rpm



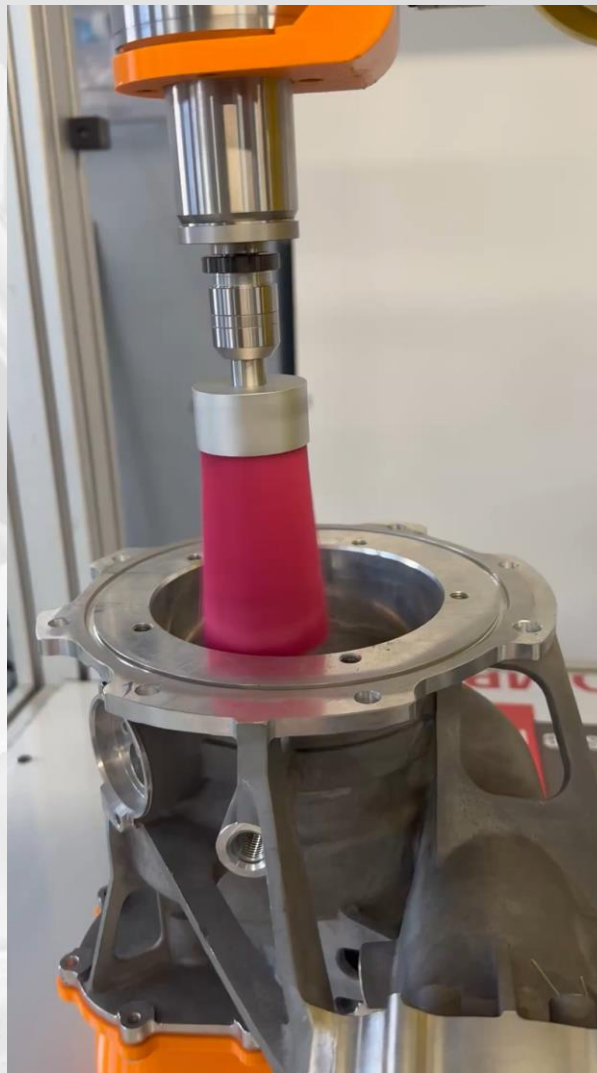
UF1725 / UF-FB-**R**-D025-L75
at 5000rpm



ONTBRAMEN MET HELIXINTERPOLATIE EN EEN VLAKBORSTEL

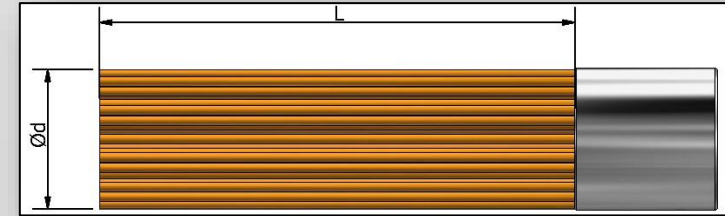


De Surface-Brush kan ook functioneren als kruisgatborstel, gebruikmakend van centrifugale kracht tijdens rotatie om fijne bramen efficiënt te verwijderen uit de binnenoppervlakken van cilinders.

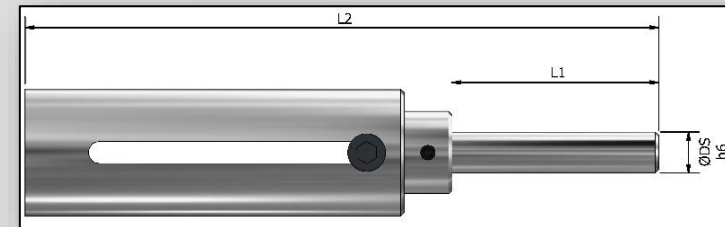


SURFACE BRUSH – SPEEDS RECOMMENDATIONS

Description	Ød		Spindle Speed		Depth Of Cut (DOC)			Feed	Brush Projection
			min.	max.	Polishing	Deburring	Max.		
	mm	inch	min ⁻¹		mm / Inch			mm/min. / Inch/min.	mm / Inch
UF-FB-...-D006-L30	6	0.236	9000	12000	0.2 .008"	0.5 .02"	1.2 .05"	2000 79"	10 .394"
UF-FB-...-D015-L50	15	0.591	5700	7200					
UF-FB-...-D025-L75	25	0.984	5000	6000					
UF-FB-...-D040-L75	40	1.575	2700	3600					
UF-FB-...-D060-L75	60	2.362	1800	2400					
UF-FB-...-D100-L75	100	3.937	1000	1400					

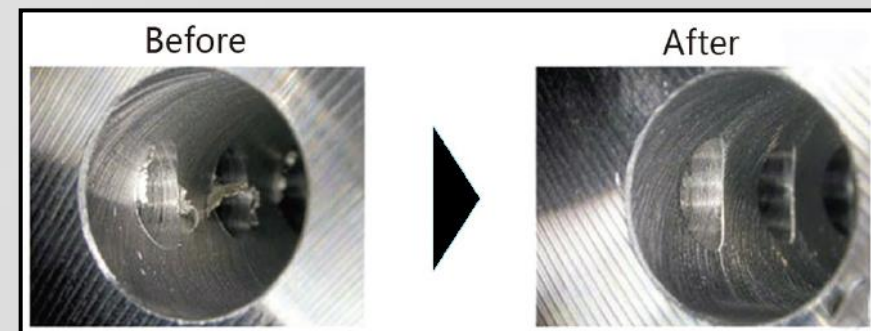


SUITABLE FOR	SKU#	DESCRIPTION	ØDS mm / Inch	L1 mm / Inch	L2 mm / Inch	Clamping Screw MxPxLength (mm)	LN Key S (mm)
Ø6 / .236"	UF5506	UF-FS-006-C06-L70	Ø6 / .236"	30 / 1.181"	70 / 2.756"	M3x0.5×4	2.5
Ø15 / .590"	UF5515	UF-FS-015-C06-L90	Ø6 / .236"	30 / 1.181"	90 / 3.543"	M3x0.5×6	2.5
Ø25 / .984"	UF5525	UF-FS-025-C10-L140	Ø10 / .394"	30 / 1.181"	140 / 5.512"	M4x0.7×10	3.0
Ø40 / 1.575"	UF5540	UF-FS-040-C12-L140	Ø12 / .472"	30 / 1.181"	140 / 5.512"	M6x1.0x10	4
Ø60 / 2.362"	UF5560	UF-FS-060-C12-L145	Ø12 / .472"	40 / 1.575"	145 / 5.708"	M6x1.0x10	4
Ø100 / 3.937"	UF5500	UF-FS-100-C16-L155	Ø16 / .630"	40 / 1.575"	155 / 6.102"	M8x1.25×16	5



UFIBER CROSS-HOLES - HOW TO USE

GEBRUIK VAN DE BORSTEL MET DE MACHINE-SPIJL:



- De borstel zet uit door centrifugale kracht tijdens rotatie en verwijdert effectief fijne bramen van het binnenoppervlak van de cilinder.
- Helpt bij het voorkomen en verwijderen van zwartoxide in de cilinder.
- Verwijdert snijresten en voorkomt dat bramen zich aan oppervlakken hechten.
- Gemaakt van keramische vezel, verwijdert bramen met de snijkanten van de vezels.
- Geschikt voor het verwijderen van binnenoppervlak-bramen in staal, aluminium, roestvrij staal, composieten en harsmaterialen.
- Kan worden gemonteerd op bewerkingscentra, robots of andere verwerkingsapparatuur.
- Verwijdert efficiënt snij-, polijst- en verwerkingsresten.

VAN CUTSEM tools
Quality tools for metalworking

KMO-zone Doornpark 19 – 9120 BEVEREN-WAAS - BELGIUM
tel +32 (0)3 776 84 92 - info@vancutsemtools.be - www.vancutsemtools.be